

# GREINER GOLYÓSCSAP HASZNÁLATI ÉS SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

## BEÉPÍTÉSI ÚTMUTATÓ

1. A formájának köszönhetően a golyóscsap bármilyen pozícióban felszerelhető. Ha helyszűke miatt a kezelése nehéz, akkor a kezelőkar (T-kar, hosszú kar vagy kezelőcsonc) bármikor átcserélhető a könnyebb kezelhetőség érdekében. Csak a biztonsági kezelőkar nem cserélhető.
2. A golyóscsap a közegáramlás megszakítására és nem szabályozására hivatott, ezért csak teljesen NYITOTT vagy ZÁRT állásban használható, kerülve a "közbenső" állást, amely károsíthatja a golyón lévő tömítéseket és kockáztathatja a megfelelő működésüket. Javasolt a golyóscsap működtetése legalább évente kétszer; előtte győződjön meg róla, hogy ez a művelet biztonságos körülmények között történik.
3. Használat előtt a golyóscsapot ellenőrizni kell, hogy hibátlan-e, valamint a csatlakozó menetek nem sérültek-e meg; belül nem lehet szennyeződés vagy idegen anyag, amely megsérthetné a tömítéseket.
4. A golyóscsapot arra alkalmas szerszámmal kell felszerelni a csőre, a golyóscsap megfelelő felületeivel dolgozva, figyelmet fordítva arra, hogy ne sérüljön meg, illetve ne deformálódjon.
5. A menetes kötések tömítettségét megfelelő megoldásokkal kell elérni (szalagok, tömítő anyagok stb.) az útmutató és a szóban forgó rendszerre érvényes műszaki szabványok szerint.

## TOKOS KÖTÉS SZERELÉSE PE CSŐRE

<p>1) Vágja el a csövet a csőtengelyre merőlegesen:</p>		<p>2) Sréglő szerszámmal sréglje le a csővéget:</p>	<p>3) Vegye le a leszorító anyát, az acetál húzásbiztosítót, a leszorító gyűrűt és az O-gyűrűt a golyóscsap tokos végéről</p>
<p>4) Helyezze a leszorító anyát, az acetál húzásbiztosítót, a leszorító gyűrűt és az O-gyűrűt a műanyag (PE) csővégre a képen látható sorrendben, ügyelve a leszorító gyűrű és az acetál húzásbiztosító helyes irányára, a fényképen látható módon:</p>			<p>5) Tolja be a műanyag (PE) csővéget a golyóscsap tokos végébe, majd húzza meg a leszorító anyát</p>

## BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

**NEM SZABAD** a golyóscsapot oly módon kezelni, ami károsan befolyásolja a működését.

**NEM SZABAD** a golyóscsapot külső terhelés hatásának kitenni; ügyelni kell arra, hogy a bemenő és kimenő csatlakozás ne rójon terhelést a csapra, sem beszerelés alatt, sem azt követően.

Biztonsági okokból a golyóscsapot **NEM SZABAD** nyomás alatt javítani.

**NE** használjon olyan folyadékot, amely agresszív a rézötvözetekkel és a golyóscsapok alkatrészeivel szemben.

## MEGJEGYZÉS

Minden golyóscsap a következő **üzemi jelölésekkel** van ellátva:

1. Maximális nyomásérték, utána G betű vagy GAS szó (1., 2. és 3. csoportba tartozó gázra az UNI EN 437 szerint). Néhány golyóscsapon a maximális nyomás jelölése MOP 5, ami az 1., 2. és 3. csoportba tartozó gázok esetében 5 bar maximális üzemi nyomást jelent (az UNI EN 331 szerint).
2. Maximális nyomásérték, utána W betű vagy WATER szó (2. csoportba tartozó folyadékokra a 97/23/CE direktíva szerint, vagyis: víz, sűrített levegő stb.).
3. Üzemi hőmérsékleti határérték gázra  $-20^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$  (jelölve, ha lehetséges)  
vízre  $0^{\circ}\text{C}$  (jég kizárva)  $\div +110^{\circ}\text{C}$  (nincs jelölve a golyóscsapon)